

# QUICK CHANGE HOLDER QCH

スピーディ着脱ホルダ Easily Detachable Holder

クイックチェンジチャック Quick Change Chuck | QCH

サイドカッターアーバ  
Side cutter arbor

SCA

Qホルダ  
Q holder

QCH

サイドロックホルダ  
Side lock holder

SLA

ジャコブステーパホルダ  
Jacobs Taper holder

JTA

モールステーパホルダ  
Morse Taper holder

MTA

正面フライスアーバ  
Face Mill arbor

FMA

アジャスタブルボーリングヘッド  
Adjustable boring head

ABH・ABH-SB・BHB・ABQ

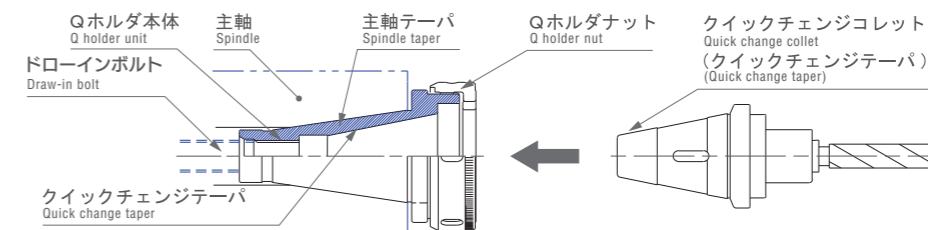
アジャスタブルバランスカッターヘッド  
Adjustable balance cutter head

BCH

クイックチェンジテーパ(Hテーパ)とは?  
What is the quick change taper (H taper)?ナショナルテーパより角度約6°大  
The angle is approximately 6° larger than that of the National Taperくい付現象の起きないテーパ角  
Taper angle does not cause stickingコレットの着脱迅速!  
Quick replacement of collet約22.5°  
Approx. 22.5°クイックチェンジテーパ  
Quick change taper  
(くい付現象が起きない)  
(no sticking)約16.5°  
Approx. 16.5°ナショナルテーパ  
National Taper  
(くい付現象が起きる)  
(Sticking occurs)

## 各種工具すばやく交換 Quick Replacement of Various Tools

- スピンドルテーパが異なる機械でもコレットは共通使用。
- Qホルダは最初に取り付け、主軸テーパは交換時の損傷がない。
- Common collets can be used for machines with different spindle tapers.
- A Q holder is mounted first, preventing the spindle taper from being damaged at replacement.



- ①スピンドルのドローインボルトによる工具の取り付けに比べ、ナット約1/4回転で工具の締め付けが完了するので、非常にスピーディーに工具の交換が行えます。
  - ②マスターのQホルダには、機械側スピンドルがMT5、MT6、NT50、BT50の各種類のものがあります。コレットは全てに共通して使用できます。
- ①Unlike tool mounting via the draw-in bolt of the spindle, tool tightening is completed by rotating the nut approximately 90 degrees, enabling very rapid tool replacement.  
②Various types of master Q holders are available; the spindle on the machine side can be MT5, MT6, NT50 or BT50. Common collets can be used for all types.

機械スピンドルの保護と  
工具のスピーディーな着脱のために  
For protection of machine spindles and quick replacement of tools