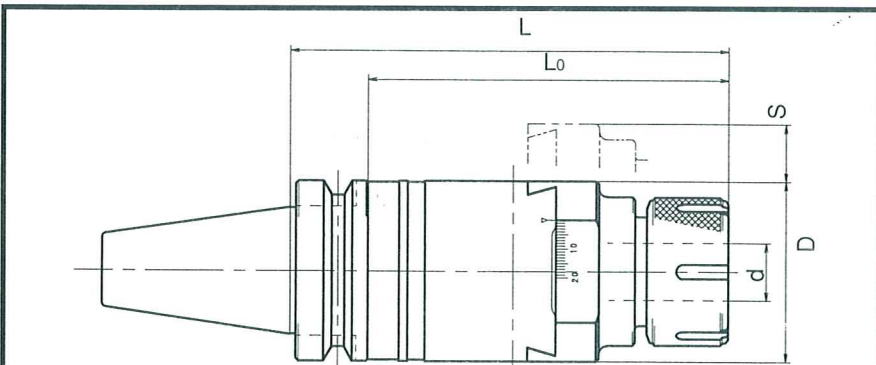
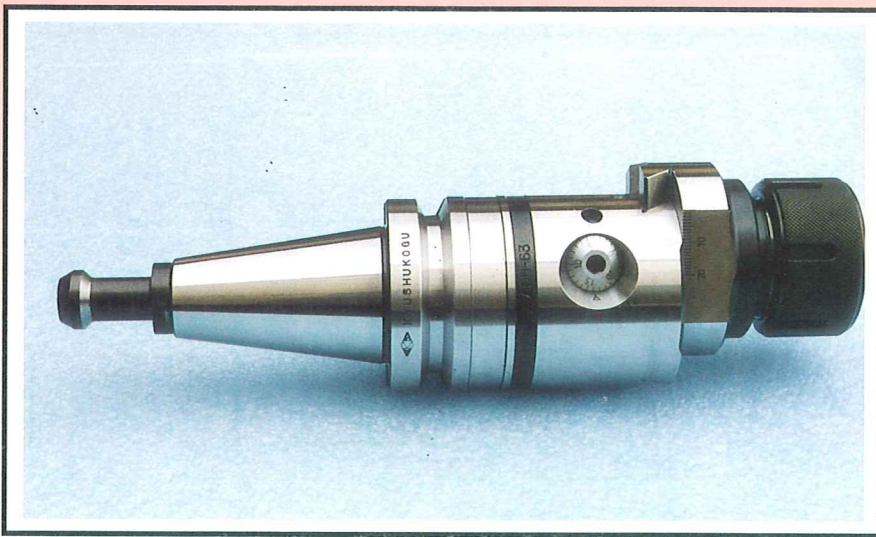


痒いところに手が届く、多用途ヘッド

# MAGO T-63

# マーゴ T-83

MAGO (T-63・T-83) コレットチャックタイプは、コレットチャックを装備したスライドを剛性の高いアリ溝タイプのヘッドに装着させ半径方向の寸法変更を可能にしたフレキシビリティに富んだヘッドです。  
 ボーリング加工は基より裏面の座グリ加工、裏面の内径面取り加工、端面溝入加工等、従来面倒な工程となっていた加工をかゆいところに手が届くように加工する工具です。  
 コレットを変えることによりバー径も変えられます。

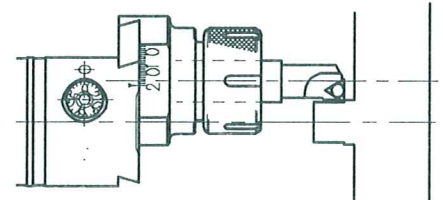


※d寸法はコレットサイズによる。

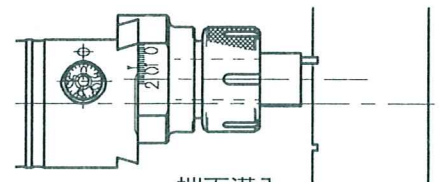
型 式	L	L0	D	S	一目盛
BT40-MAG-T63-145	145	115	63	20	0.01
BT50-MAG-T63-155	155	115	63	20	0.01
BT50-MAG-T83-202	202	140	83	20	0.01

※御要望に応じ、NT、MT、Hテーパシャック品も制作致します。

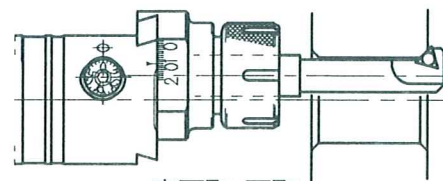
### 加工例



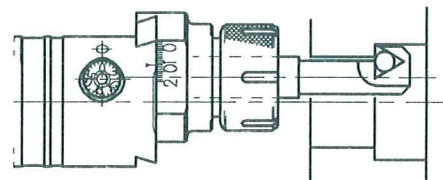
外形ボーリング



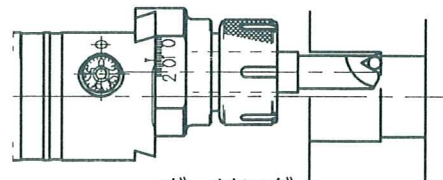
端面溝入



裏面取、面取



裏座グリ

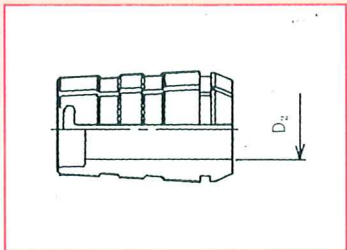


ボーリング



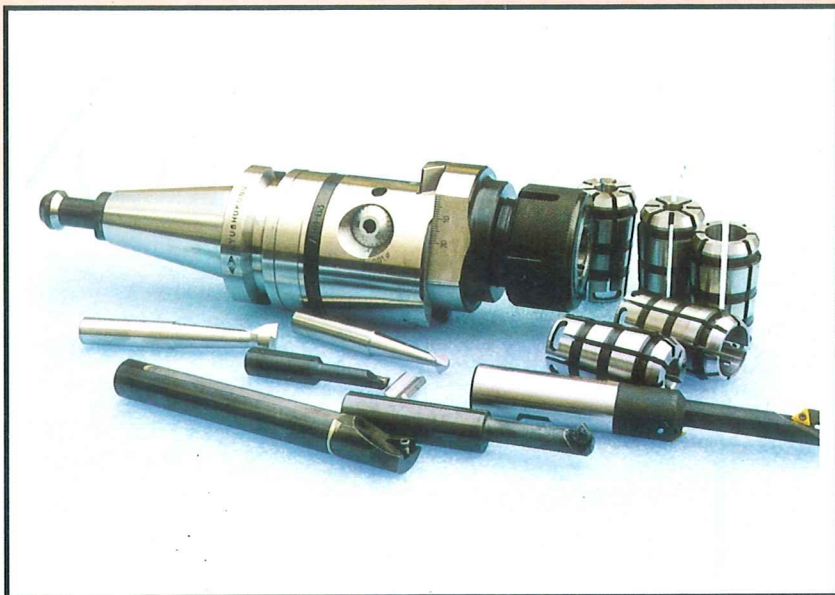
# KYUSHU KOGU

## ■スプリングコレット (SCT)



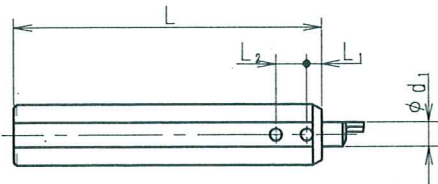
本体コード	コレットコード	$\phi D_2$
MAG-T63	SCT20-D2	8, 10, 12, 16, 20
MAG-T83	SCT32-D2	10, 12, 16, 20, 25, 32

※スプリングコレットにより各サイズのジャンクを心振やスリップなど無く保持出来ます。



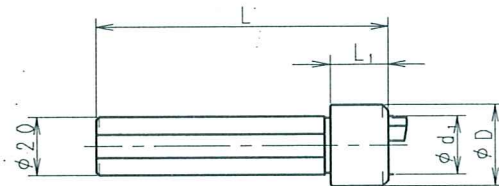
## 各種ツール (下記以外にも要望に合わせて特殊製作も致します。)

### 端面溝入ツール (カットピア)



超硬 SRCFソリッド刃と組み合わせます。

型番	L	L1	L2	$\phi d_1$	スクリュー
SGFR-0020/06	80	5	5	6	M4
SGFR-0020/08	80	5	10	8	M4
SGFR-0020/10	100	8	12	10	M4

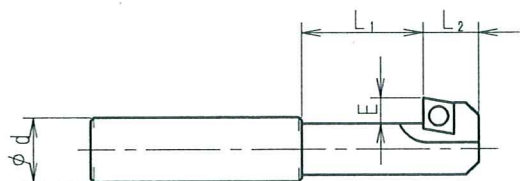


超硬 BRCFブレードと組み合わせます。  
ブレードを差し込んで、ロックングスクリューで固定します。

型番	$\phi D$	$\phi d_1$	L	L1	ロックングスクリュー
BGFR-0020/13x7	24	13	110	30	LC-5x90°
BGFR-0020/16x10	26	16	110	30	LC-5x90°
BGFR-0020/19x13	28	19	110	30	LC-5x90°
BGFR-0020/22x16	31	22	115	42	LC-5x90°

※刃物ブレードについては、メーカー (カットピア) のカタログを御参照下さい。

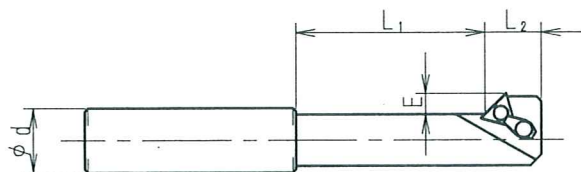
### 裏座グリツール (グランルド)



型番	L1	L2	d	E	適用チップ
BPF06M-18/10.5	35	11	16	3.75	MPFW0602PPTR
BPF06M-20/13	40	11	20	3.5	MPFW0602PPTR
BPF08M-26/17	50	13	20	4.5	MPFW0803PPTR

※御要望に応じ、特殊サイズのバイトも制作致します。

### 裏面取りツール (グランルド)



型番	L1	L2	d	E	適用チップ
BFV-15/10	35	13	16	2.5	
BFV-20/14	40	13	16	3	
BFV-23/17	50	13	20	3	TPMT-07T
BFV-27/21	70	13	25	3	
BFV-31/24	80	13	25	3.5	

精密工具 治具

株式会社

九州工具製作所

〒822-0031 福岡県直方市植木1249-1 TEL09492-8-0311 (代表) FAX09492-4-1611



KYUSHU KOGU CO. LTD.

Post No.822-0031

1249-1 Oaza Ueki, Nogata-city, Fukuoka-pref. Japan