

MS MILLING CHUCK MS

高精度加工用スプリングコレット式ミーリングチャック
Spring Collet Type Milling Chuck for High-precision Machining

MSミーリングチャック MS Milling Chuck | MS



コレットチャック Collet chuck

コレットホルダ式ミーリングチャックは、ツールの中でも最もポピュラーなツールです。幅広い加工を行うために必要とされる剛性・精度も高まっています。

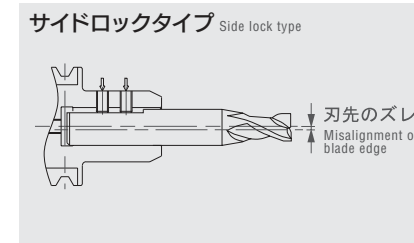
The collet holder-type milling chuck is among our most popular tools. It provides the rigidity and precision required to perform a wide range of machining operations.

寸法表、コレット、ナット: **P78** フックスパナ: **P75**

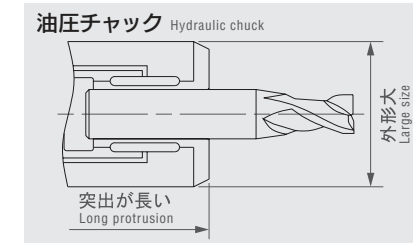
Dimension table, Collet, Nut: page 78; Hook Spanner: page 75

コレットチャックが選ばれる利点とは Advantages of collet chucks

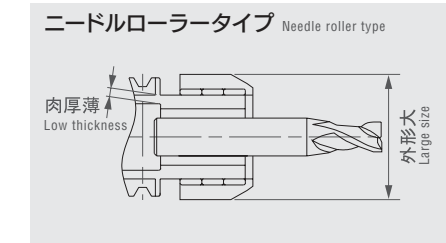
- 精度が高いこと
- コレットチャックの突出し量が短く出来ること
- ナット部がコンパクトに設計出来ること
- 比較的安価であること
- High precision
- The degree of collet chuck projection can be made small.
- The nut can be designed in a compact manner.
- Relatively inexpensive



切り掛けの付いた刃物が必須
側方から押され心ズレとなるため、精度低下
Drills with a flat shank are mandatory.
Lower precision due to misalignment (off-center) caused by pressure applied from the side.



ナットが大きくなるため、ワークとの干渉大
本体の肉厚が薄くなるため、剛性低下
Larger nut sizes lead to greater interference with workpieces.
Thinner bodies lead to lower rigidity.



本体が大きくなるため、ワークとの干渉大
把握力が限定されるため、剛性低下
Larger nut sizes lead to greater interference with workpieces.
Limited gripping force leads to lower rigidity.

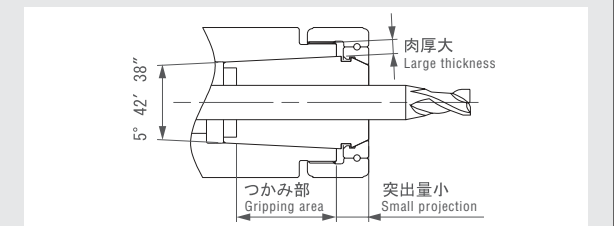
高精度を生む1/10テーパ角 High Precision producing 1/10 Taper Angle

1/10 (5° 42' 38") テーパ角を採用

Adoption of 1/10 (5°42'38") taper angle

テーパの角度が小さくなれば縮み代は小さくなりますがつかみ部長さが長くなり、エンドミル加工に必要なフレ精度・剛性・把握力を得ることができます。

The shrinkage tolerance becomes smaller as the taper angle becomes smaller, but the gripping area becomes larger and it becomes possible to achieve the high runout precision, rigidity and gripping force required for end milling.



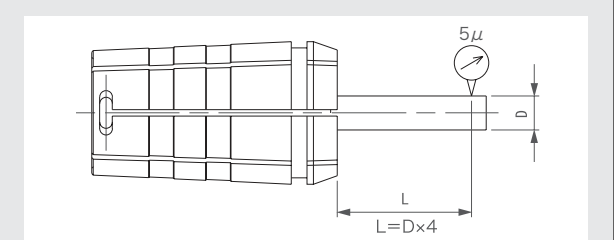
コレット単体振れ精度

Collet Single Unit Runout Precision

コレット精度は5μm

Collet precision of 5 μm

コレットは5μm以下の振れ精度に仕上がっております。
The collet is finished with a runout precision of 5 μm or less.



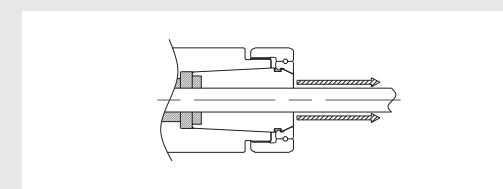
クーラントスルー Through Coolant

クーラントスルーを装備しております

It is equipped with through coolant.

スリワリスルーによってクーラントを供給します。
刃物スルーは順次ラインナップ予定です。

Coolant is supplied through slits.
We plan to sequentially introduce a lineup of products that support drills with coolant holes.



コレットチャッキング径一覧 List of Collet Chucking Diameters

コレットの付替えにより幅広いチャッキング径を実現

A wide range of chucking diameters can be obtained by replacing the collets.

ご選定の際にはチャッキング径をご確認下さい。
その他、モールステーパコレット・ジャコブステーパコレットもご用意しております。

Be sure to check the chucking diameter when selecting a chuck.
We also provide Morse Taper collets and Jacobs Taper collets.

タイプ Type	チャッキング径(φ) Chucking diameter								
	6	8	10	12	16	20	25	32	42
MS20	●	●	●	●	●	●			
MS25				●	●	●	●		
MS32					●	●	●	●	
MS42						●	●	●	●