

# MAGO MAG-T

多用途用ヘッド Multi-purpose head

マーゴ MAGO | MAGO

## 上はボーリングヘッド、下はコレットチャック、 少し変り種のフレキシビリティに富んだ 多用途ヘッドです

These slightly unusual heads are highly versatile;  
the upper part is a boring head, while the lower part is a collet chuck.

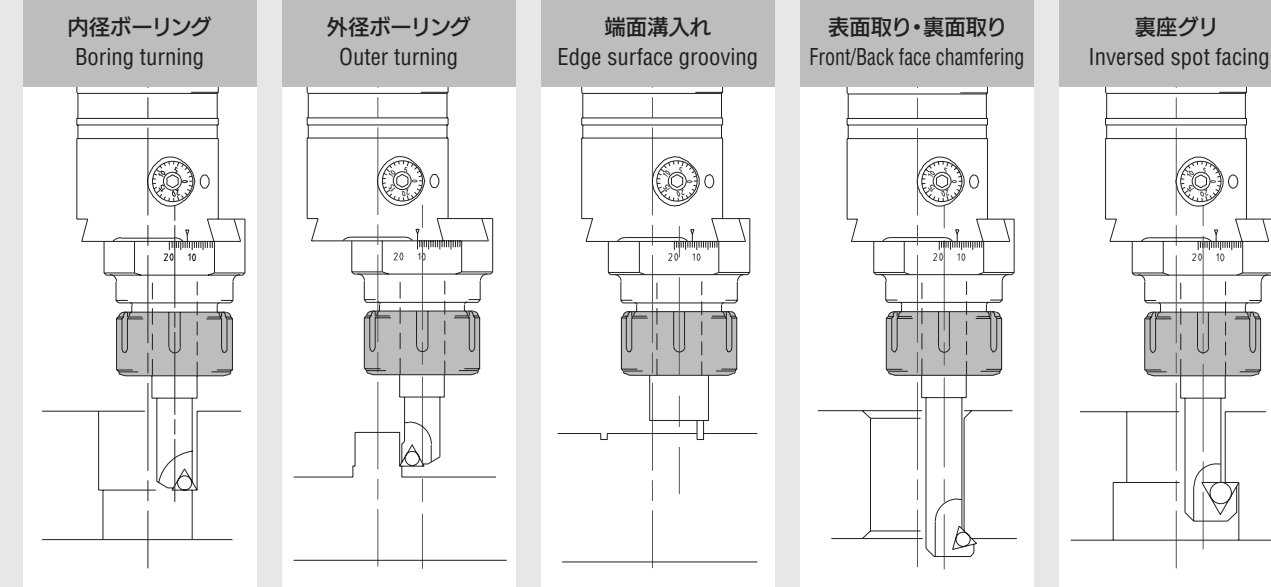
- コレットチャックを装備したスライドを持つボーリングヘッドです。
- ユニークで、応用範囲の広いツールです。
- 当社独特の剛性の高いアリ溝・抱き込みクランプ方式でこそなせる技です。
- Boring head with slides equipped with a collet chuck.
- Unique tool with wide-ranging applications.
- Only our unique high-rigidity dovetail groove/clamp holding structure can make this possible.



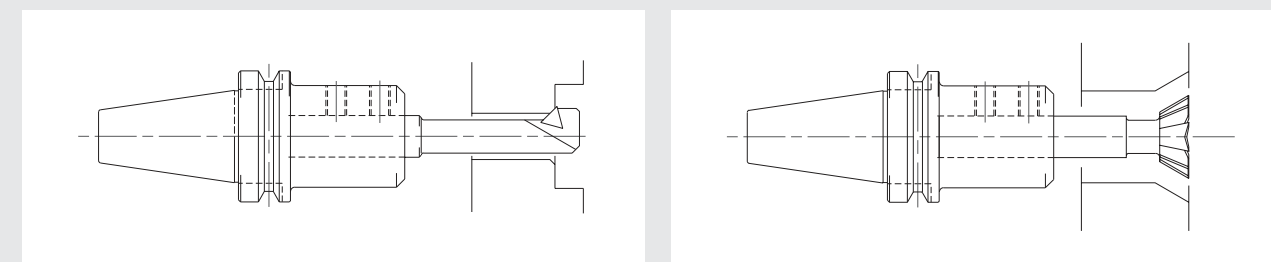
寸法表、MAGOツール: **P77** スプリングコレット: **P78** フックスパナ: **P75** シャンク: **P101~104**

Dimension table, Mago Tool: page 77; Spring Collet: page 78; Hook Spanner: page 75; Shank: pages 101 to 104

## 加工例 Machining examples



## サイドロックによる方式(裏面取り加工の場合) Side-lock structure (in case of back face chamfering)



面取径の数だけバーを必要とし、各々特殊品製作をする必要があり、ツール本数が多くなる。またバーの握りは、サイドロックの穴径に左右される。

As many bars as the number of chamfering diameter sizes are required, and various special products must be fabricated, thus increasing the required number of tools. In addition, the bar handle depends on the hole diameter of the side lock.

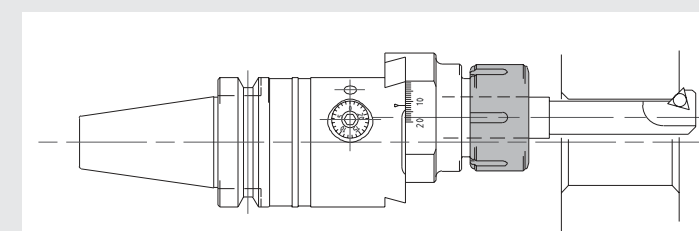
コンタリング加工となり加工の時間がかかる。

Time-consuming contour machining is also required.

## MAGOを使用すると When MAGO is used

- スライドの調整で、寸法の変更が可能のため、一本のツールで何種類もの穴径に対応できます。
- 柄の径はコレットチャックのサイズを変えることにより、数種類の径のものを持つことができます。
- コンタリング加工の必要がなく加工時間が短くて済みます。
- Adjusting the slides changes the diameter; one tool can accommodate many diameter sizes.
- The handle diameter can be changed to various sizes by changing the collet chuck size.
- There is no need for contour machining, thereby reducing the machining time.

## コレットチャック Collet Chuck



■テーパ角1/10(5°43'30")のコレットにより、標準のERタイプコレットに比べ1.5倍の把握力があります。

■ Collet with taper angle 1/10 (5°43'30") achieves a 1.5 times larger gripping force than standard ER type collets.