

ANGLE HEAD AGH

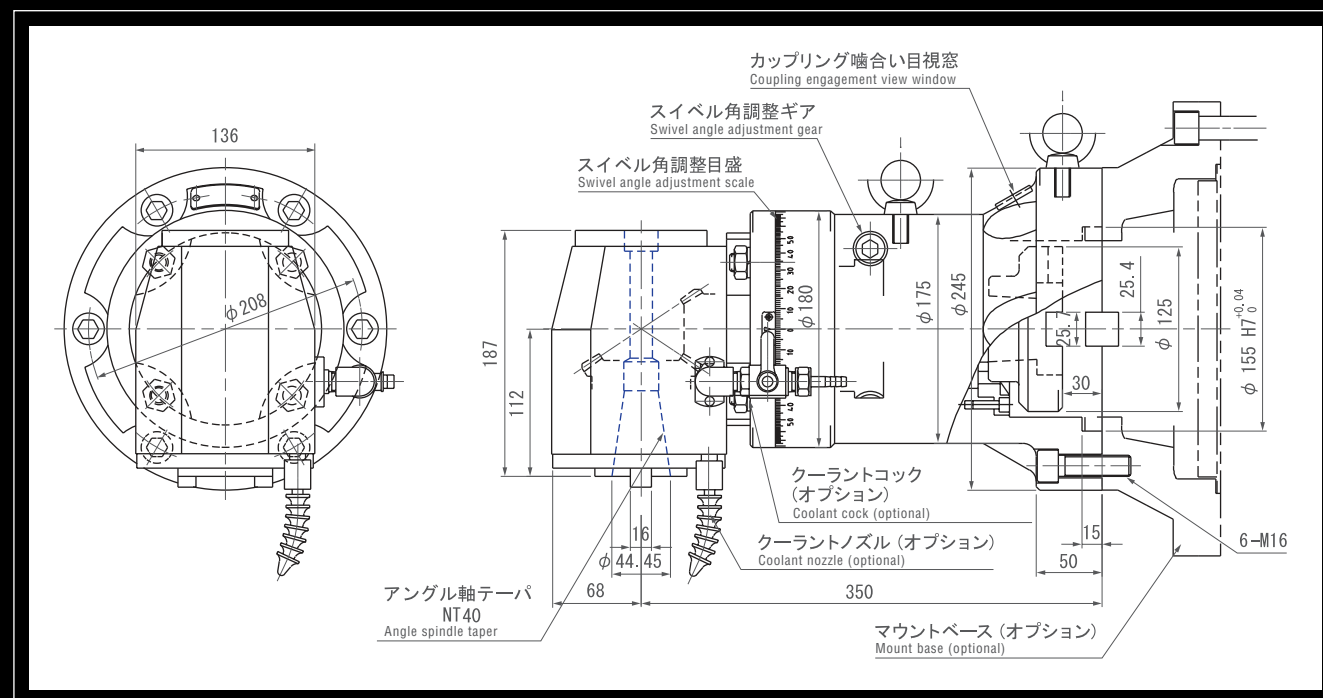
横中グリ盤用・フランジ取付けタイプ For Horizontal Boring Machines/Flange Mount Type

アングルヘッド Angle Head | AGH



コンパクト&高剛性

Compact and high rigidity



横中グリ盤でアングルヘッドを使用する場合、

- ①機械メーカーの製品では、ヘッド部が大きすぎて、小径穴に入らない。
 - ②M/C用のアングルヘッドでは、ケーシングの固定・剛性が不足する。
- そういった過不足を補うべく、本製品は設計されています。

When using the angle head in horizontal boring machines

- ①The head parts of products made by most machine manufacturers are too big for small-diameter holes.
- ②Angle heads for machining centers are not suited for fixing casings and lack rigidity.

This product is designed to compensate for the deficiencies above.

型式 Model	AGH-AST40-SW-350	
出力軸テーパ Output spindle taper	NT40	
回転数比 Speed ratio	入力:出力(Input:output)=1:1/1.5	
許容回転数 Speed range	入力:出力(Input:output)=1500:1000	
回転方向 Rotation direction	入力:出力=正回転:正回転 Input:output=forward rotation:forward rotation	
許容トルク Allowable torque	MAX.100N・m	
スイベル角 Swivel angle	±180度	±180 degrees
重量 Weight	約80kg	Approx. 80 kg
潤滑 Lubrication	グリース潤滑 Grease	

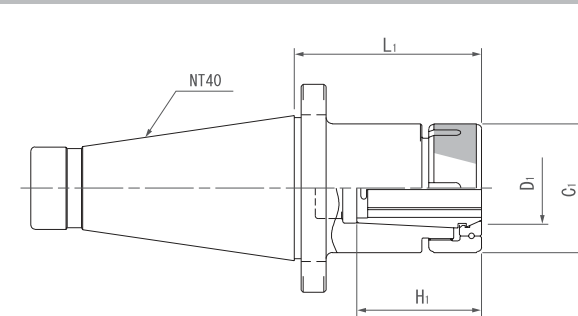
特長 Features

- ①アングル軸(スピンドル)は、NT40と剛性を損なわない程度まで小さく狭い場所への対応を可能にしています。
- ②ケーシングは鋳鉄製で機械クイルにボルト締めとし、駆動系の安定性を確保しています。
- ③ヘッドはスイベルタイプで機械軸心回りに360°の方向に回転します。
- ④マウントベース(オプション)の高さを変えることにより軸方向長さを変えられます。
- ⑤ご希望によりヘッド端面よりクーラントを供給できます。

- ①The angle spindle is made as small as possible without compromising rigidity (NT40), allowing compatibility with confined spaces.
- ②The casing is made of cast iron and tightened to the machine quill with bolts in order to ensure maximum drive system stability.
- ③The swivel-type head is able to rotate 360° around the machine spindle center.
- ④It is possible to change the axial direction length by changing the height of the mount base (optional).
- ⑤It is possible to modify the tool to supply coolant from the head side on demand.

アングルヘッド用ツーリングシステム Angle head tooling system

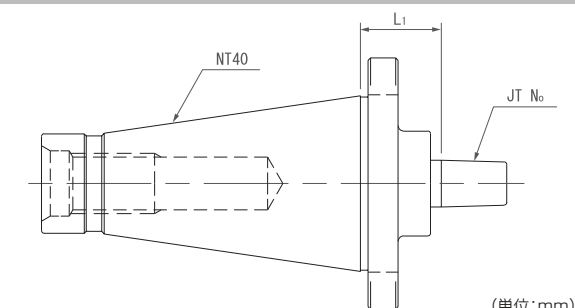
MSミリングチャック MS Milling Chuck



(単位:mm)

コード Code	D ₁	L ₁	H ₁	C ₁	重量 Weight
NT40M-MS20-45	20	45	50	52	0.9
-MS25-60	25	60	65	58	1.2

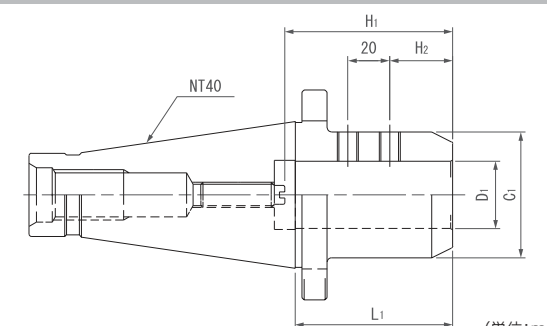
ジャコブステーパホルダ Jacobs Taper Holder



(単位:mm)

コード Code	JTNo	L ₁	チャック範囲 d Chuck range d	重量 Weight
NT40M-JTA1 -30	JT1	30	0~6.5	0.9
-JTA2S-30	JT2S		0~8	
-JTA6 -30	JT6		1~13	

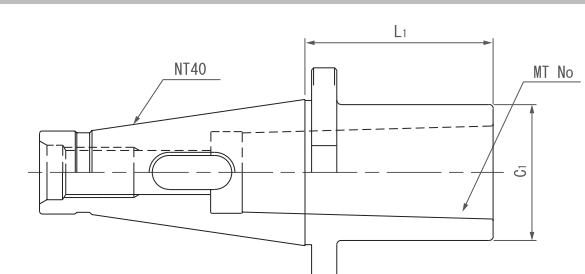
サイドロックホルダA型 Side lock holder Type A



(単位:mm)

コード Code	D ₁ (H ₂)	L ₁	C ₁	H ₁		H ₂	重量 Weight
				最小 Min.	最大 Max.		
NT40M-SLA20-75	20	75	50	70	55	25	1.6
-SLA25-75	25			75	60		1.5

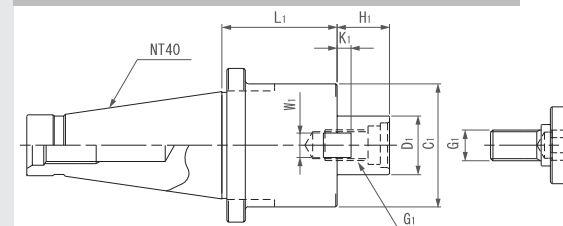
モールステーパホルダA型 Morse Taper Holder Type A



(単位:mm)

コード Code	MTNo	L ₁	C ₁	重量 Weight
NT40M-MTA1-30	MT1	30	25	0.8
-MTA2-30	MT2		32	
-MTA3-45	MT3		45	
-MTA4-90	MT4	90	50	1.3

正面フライスアーバA型 Face Mill Arbor Type A



(単位:mm)

コード Code	D ₁ (h ₂)	L ₁	C ₁	H ₁	W ₁	K ₁	G ₁	重量 Weight
NT40M-FMA25.4 -30	25.4	30	50	22	9.5	5	M12	1.4
-90		90						3.1
-FMA31.75-30	31.75	30	60	30	12.7	7	M16	1.6
-75		75						3.0
-FMA38.1 -30	38.1	30	80	34	15.9	9	M20	2.2
-75		75						4.2

コレット、ナット: P78 フックスパナ: P75 ドリルチャック: P76 FAM用締めボルト: P96

Collet, Nut: page 78; Hook Spanner: page 75; Drill chuck: page 76; Tightening Bolt for FMA: page 96