

SIMPLIFIED TOOL PRE-SETTER KTP

低コスト&軽量化設計 Low-cost and lightweight design 簡易型ツールプリセッタ Simplified Tool Pre-setter KTP | KTP

径調整に特化したツールプリセッタ ボーリングツールの径調整が素早く簡単 低コスト&軽量化設計23kg

Tool Pre-setter Specialized for Diameter Adjustment
Quick and easy adjustment of the boring tool diameter
Low-cost and 23 kg lightweight design

刃先高さ調整用
マイクロメーターヘッド
Micrometer head for adjusting
the blade edge height

2枚刃ブレードの高さ調整が
可能です。
Allows adjustment of the height of two-flute blades.

X軸ダイヤルゲージ
X-axis dial gauge

ダイヤル1目盛は0.01読みです。
Dial graduation: 0.01 mm

ナット
Nut

ナットを回すとツール持ち上
がり取り外しが容易です。
A型ナット:標準型
B型ナット:ツール締付機能付
The tool is lifted up by rotating the
nut, preventing damage to the spindle
during removal.
Model A nut: Standard type
Model B nut: With tool tightening
function

スピンドル
Spindle

360°回転します。
Rotates 360°

スピンドルストップ
Spindle stopper

90°ごとに位置決めが可能です。
Allows positioning every 90°

台座
Base

台座は研磨してあります。ハイトゲージを
取り付け、刃先高さの測定が可能です。
The base is polished. This allows mounting a height
gauge to measure the blade edge height.

高さ調整ハンドル
Height adjustment handle

ハンドル回転で高さが
調整出来ます。
Allows height adjustment by handle
rotation

X軸微調整ハンドル
X-axis fine-tuning handle

Z軸ストップ
Z-axis stopper

X軸移動用ノブ
X-axis travel knob

X軸デジタルスケール
X-axis digital scale

R型:半径表示
D型:半径直径表示切替可能
Model R: Radius display
Model D: Allows switching between
diameter and radius displays

工具ポケット
Tool pocket

写真はKTP-50-D-A
The photo shows KTP-50-D-A.

簡易型ツールプリセッタ Simplified Tool Pre-setter							
型式 Model	表示方法 Display method	スピンドルテーパ Spindle taper	X軸方向測定可能範囲 Measurable range in X-axis direction	Z軸方向移動量 Travel distance in Z-axis direction	最小読取単位 Minimum reading unit	縦×横×高さ(最小) Length x width x height (minimum)	重量(kg) Weight (kg)
KTP-50-R-	半径表示のみ Radius display only	NT50 (7/24)	φ0~φ300	80~300	φ0.01	145×378×380	23
KTP-50-D-	半径・直径表示 Radius/diameter display						

オプションパーツ Option parts

テストバー Test bar

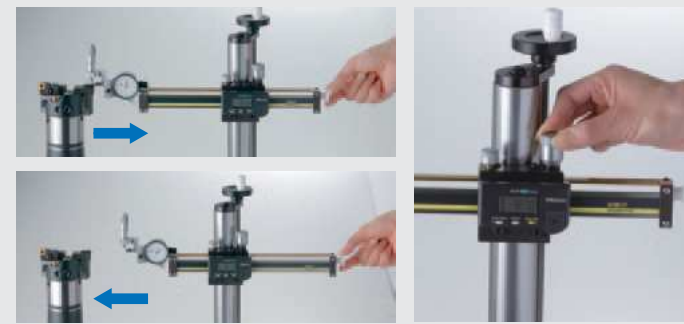
型式 Model	テーパ Taper	基準径 Standard diameter	ゲージライン長 Gauge line length
NT50 テストバー NT50 test bar	NT50	φ50 (±0.002)	150

テーパアダプタ Taper adapter

型式 Model	外側テーパ Outer taper	内側テーパ Inner taper
ADP50-40	NT50	NT40

かんたん径調整 Easy diameter adjustment

X軸移動用ノブを押し引き
することで素早く目的の径
近くまで移動できます。そ
の後X軸微調整ハンドルで
径方向を測定します。
The dial gauge quickly approaches
closely to the object diameter,
by pushing and pulling the X-axis
travel knob. And then, measure the
radial direction with X-axis
fine-tuning handle.

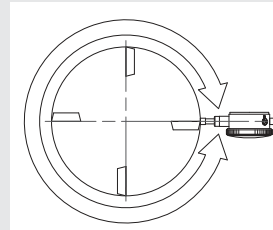


軽量化 Reduced weight

本体重量は23kgと大変
軽量になっていますので、
工作機械のそばで使用で
き、機械間の移動が楽に行
えます。
The body weight is as light as 23
kg, allowing the use near
machine tools and easy carrying
between them.

スピンドル360°回転 Spindle rotation 360°

スピンドルは360°回転します。
The spindle rotates 360°.



スピンドルストップで90°毎にツールの位置決めが可能です。ストップ
アダーを押し込むと固定され、引き抜くと固定が解除されます。
It is possible to use the spindle stopper to position a tool every 90°. Push the stopper to
lock the tool, and pull the stopper to unlock the tool.



オプション Option

オプションでテストバーとテー
パアダプタがあります。
The test bar and taper adapter are
provided as options.



刃先高さ調整可能 Adjustable blade edge height



刃先高さ調整用マイクロメーターヘッ
ドで2枚刃荒加工用ヘッドの先行刃・後行
刃の調整ができます。
It is possible to adjust the preceding edge and
following edge of a two-flute blade maching
head using a micrometer head for blade edge
height adjustment.

工具ポケット Tool pocket

操作レンチの収納や部品の紛失防止に便利な工具ポ
ケットを配置しました。
A tool pocket is provided for convenient storage of the operating
wrench and to prevent that parts get lost.



2種類の表示方法 Two types of display method

X軸デジタルスケールは型式
により表示方法が異なります。
The X-axis digital scale displays
readings differently depending
on the model.

KTP-50-R	KTP-50-D
半径表示のみ対応。直径表示はでき ません。 Radius display only. Diameter is not displayed.	ボタン操作で直径・半径の表示切替 ができます。 Allows switching between diameter and radius displays with button operation.
半径表示 Radius display	直径表示切替可能 Allows switching to the diameter display

2種類のナット Two types of nut

ナットを回転させると、ツールが持
ち上がり、取り外しが容易に行え
ます。
さらにBタイプはナットを締める
ことによりツールをスピンドルに
確実に取り付けることができます。
(Aタイプはツールを持ち上げる
のみの構造です。締付機能はあり
ません。)
The tool is lifted up by rotating the
nut, allowing easy removal.
Moreover, in case of type B, the tool
can be securely attached to the spindle
by tightening the nut.
(The mechanism of type A only lifts
the tool up. It does not have tightening
function.)